



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

по процедура за определяне на изпълнител чрез избор с публична покана с предмет:

Доставка, инсталиране и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване за обработване на листов материал за производство на асансьори и детайли за асансьори за производствено предприятие „Лифт Груп Аспект 1“ ЕООД с две обособени позиции, в т.ч.:

Обособена позиция 1: Хидравлична абкантпреса с цифрово-програмно управление – 1 бр.;

Обособена позиция 2: Машина за лазерно рязане на листов материал – 1 бр.

„ЛИФТ ГРУП АСПЕКТ 1“ ЕООД

Проект № BG16RFOP002-2.001-0977 с наименование „Разширяване на производствения капацитет на „Лифт Груп Аспект 1“ ЕООД посредством технологична модернизация и оптимизация на производствения процес“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛИФТ ГРУП АСПЕКТ 1“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

1. Обособена позиция 1: Хидравлична абкантпреса с цифрово-програмно управление – 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Дължина на огъване: 3100 мм
- Сила на огъване: 135 тона
- Разстояние между колоните: 2600 мм
- Бърза скорост по ос Y (Y1): 200 мм/сек
- Работна скорост по ос Y: 10 мм/сек
- Транспорт по ос X: 800 мм
- Скорост по ос X: 230 мм/сек
- Заден ограничител: 2 бр.
- Брой подпори на листа: 2 бр.
- Мощност на двигателя: 11 kW
- Ход (Y1, Y2): 275 мм
- Максимален ход: 530 мм
- Дълбочина на отвора в страниците: 410 мм
- Височина на плота: 900 мм
- Ширина на плота: 90 мм
- CNC управление с тъч скрийн дисплей и 3D визуализиране

Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка:

- CNC управляема R ос на задния ограничител
- Торсионна маса с CNC управление за компенсация на деформацията
- Бърз захват на инструментите

Заб.: До разглеждане се допускат всички оферти, които отговарят на минималните технически и функционални характеристики на оборудването по Обособена позиция 1.

2. Обособена позиция 2: Машина за лазерно рязане на листов материал – 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Работна зона: 1520x3030 мм
- Точност на контура: 0.05 мм за механиката
- Скорост на рязане: 0.1-10.0 м/мин
- Скорост на транспорт по осите: 20 м/мин
- Дебелини на рязане: 16 мм за стомана,
- 10 мм за неръждаеми материали
- Трета ос Z със следене на разстоянието до материала
- Ход по Z: 150 мм
- Работна маса – окомплектована с чекмеджета, въздуховоди и скара за материала
- Програмна разработка на детайл
- Възможност за мащабиране на изображението

Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка:

- CNC пулт за управление на оператора разположен от страната автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа
- Монорелсова система за зареждане на масата осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона
- Четири-точкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване
- Три странични транспортъри за събиране на малки детайли и отпадък, които позволяват по лесно почистване

Заб.: До разглеждане се допускат всички оферти, които отговарят на минималните технически и функционални характеристики на оборудването по Обособена позиция 2.